

- 全自动电脑操控移印系统。
- 专为复杂多色印刷在很多不同的地方上的高要求工序。

基本概念：

- KCNC的设计概念原于CNC的基本工作程序。
- 三轴〔X,Y,Z〕伺服马达推动机械手，根据电脑输入程序把适当的胶头移动到取油及印刷的位置上。
- 适合印刷多种颜色，不同图案在不同的位置上。〔在同一个产品上〕
- 电脑程式记录印刷次序，适合无限印刷工序。



适合复杂、多色及多图案在大工件上的不同位置印刷

特点

- 简易操作：微电脑控制，轻触式操控板。
- 三轴伺服马达推送机械臂。
- 采用坚毅密封式油杯：环保，成本低。
- 印刷面积可达350毫米 x 750毫米。
- 雷射光束胶头位置准确定位。
- 零调较印刷板（快速转换图案）。
- 自动胶头高度测定仪。
- 自动胶头行程操控。
- 自动胶头转换装置。
- 自动胶头清洁。
- 安全光感装置
- 空气过滤网防尘机罩及排气风扇装置。
- 产品进/出滑行或旋转桌（可选择）。

规格

X滑动胶头行程	1,200毫米
Y滑动胶头前后行程	550毫米
Z滑动胶头上落行程	200毫米
速度：	每秒1米移动
	2.5 - 3秒/净行循环（实际速度要视乎印刷图案的面积）
准确度：	+/- 0.025 毫米
重覆动作工差率：	+/- 0.02 毫米
最多自动胶头转换数目：	4个
印刷图案数目：	程式计算
印刷次数：	程式计算
颜色数目：	5
最大胶头直径：	145 毫米
最大胶头高度：	120 毫米
最大油杯尺寸：	165 毫米
最多油杯可载数目：	TCIC-165 x 5个
电力：	220伏特，3相电
重量：	约1,300公斤
机身尺寸（长x阔x高）：	1,900 x 1,500 x 1,950 毫米

简便易用设计：中央电脑记忆及简易轻触式输入令过往复杂印刷工序简化，
尤如一般单色移印机。

特点



自动转换胶头



PLC轻触式控制面板



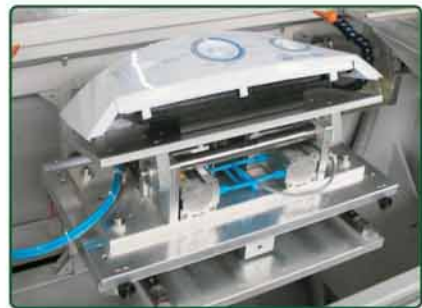
2个自动清洁胶头装置



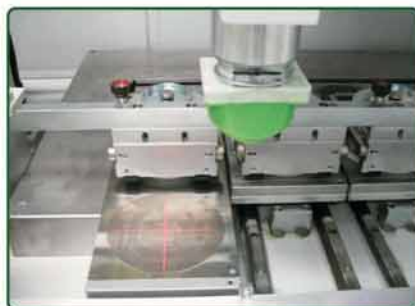
X, Y, Z轴机械手臂移动



安全光感装置



特别设计夹具（可自动调整印刷角度）



激光精确寻找图案中心位置



空气过滤网